ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ СОРТАМЕНТ

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ

6×25(1+6; 6+12)+7×7(1+6) ΓΟCT 7667-80

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ 1996

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

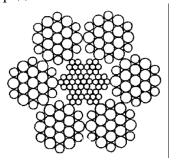
КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ 6×25(1+6; 6+12)+7×7(1+6) Сортамент	ГОСТ 7667-80*
Two lay rope type ЛК-3 construction	ъ
$6 \times 25(1+6; 6+12)+7 \times 7(1+6)$	Взамен
Dimensions	ГОСТ 7667-69

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. $N\!\!\!_2$ 1835 срок введения установлен

c 01.01.82

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (И УС 2-92)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с металлическим сердечником МС.



2. Канаты подразделяются по признакам

по назначению:

грузолюдские - ГЛ,

грузовые - Г;

по механическим свойствам марок; ВК, К, 1;

по виду покрытия поверхности проволок в канате:

из проволоки без покрытия,

из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;

по направлению свивки:

правой,

левой - Л;

по сочетанию направлений свивки элементов каната:

крестовой,

односторонней - О;

по способу свивки:

нераскручивающиеся - Н,

раскручивающиеся;

по точности изготовления:

нормальной,

повышенной - Т;

по степени уравновешенности:

рихтованные - Р,

нерихтованные.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 9,5 мм, грузолюдского назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой крестовой свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 H/мm^2 (180 кгс/мм^2):

Канат 9,5-ГЛ-В-Н-Т-1770 ГОСТ 7667-80

То же, диаметром 34,0 мм, грузового назначения, марки 1, оцинкованный по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 34-Г-1-Ж-Л-О-Р-1370 ГОСТ 7667-80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.
- 4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

- <u>F</u>	<u> </u>		Apanonni								
Диаме тр, мм						Расчет ная площа дь сечени я всех провол ок, мм ²	Ориентирово чная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркирово чная группа, Н/мм ² (кгс/ мм ²)			
каната	проволок и сердечни ка		проволок и в пряди					1370(140)		1470(15 0)	
	централь ной	в слое	централь ной	В СЛОЯХ	заполне ния			Разрывное усилие, H, не менее			
	7 проволок	42 провол оки	6 проволок	108 прово лок	36 проволо к			суммарное всех проволок в канате	кана та в цело м	суммар ное всех провол ок в канате	канат а в целом
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	253,0	-	-	-	-
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	371,0	-	-	-	-
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	506,5	-	-	-	-
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	654,5	-	-	-	-
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	821,0	-	-	-	-
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78	1005,0	-	-	-	-
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	1210,0	-	-	-	-
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,88	1465,0	219000	1860 00	235000	19900 0
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90	1715,0	256000	2175 00	274500	23300
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	1990,0	297000	2520 00	318500	27000
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	2275,0	340000	2885 00	364500	30950
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	2580,0	386000	3275 00	413500	35100 0

27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,69	2910,0	435500	3695	467000	39650
									00		0
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	3290,0	493000	4185	528500	44850
									00		0
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	4030,0	602500	5120	645500	54800
									00		0
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	4860,0	726500	6170	778500	66150
									00		0
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	5740,0	858500	7295	919500	78150
									00		0
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	6835,0	1020000	8660	109000	92850
									00	0	0
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,16	7930,0	1185000	9995	127000	10750
									00	0	00
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,23	9080,0	1355000	1450	145000	12250
									00	0	00

Продолжение

Диам етр, мм						Расче тная площ адь сечен ия всех прово лок, мм²	Ориентиро вочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркиров очная группа, Н/мм ² (кг с/мм ²)					
канат а	провол оки сердечн ика		провол оки в пряди					1570(160)		1670(1 70)		1770(1 80)	
	централ ьной	в слое	централ ьной	в слоях	заполн ения			Разрывно е усилие, Н, не менее					
	7 провол ок	42 прово локи	6 провол ок	108 прово лок	36 провол ок			суммарно е всех проволок в канате	та в	сумма рное всех прово лок в канате	кана та в цело м	сумма рное всех прово лок в канате	кана та в цело м
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	253,0	43150	3665 0	45850	3895 0	48550	4010 0
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	371,0	63300	5380 0	67250	5715 0	71200	5905 0
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	506,5	86500	7350 0	91900	7510 0	97300	8075 0
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	654,5	111500	9495 0	11850 0	1000 00	12550 0	1035 00
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	821,0	140000	1190 00	14900	1260 00	15750 0	1305 00
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,7 8	1005,0	172000	1460 00	18250 0	1550 00	19350 0	1600 00
17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,3	1210,0	207500	1750 00	22000	1865 00	23300	1935 00
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,8 8	1465,0	250500	2125 00	26600 0	2255 00	28200	2335
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,9 0	1715,0	293000	2485 00	31100 0	2640 00	32950 0	2725 00

22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,7	1990,0	339500	2885	36100	3065	38200	3170
						8			00	0	00	0	00
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,1	2275,0	389000	3300	41300	3505	43750	3630
						0			00	0	00	0	00
25,0	1,00	0,95	1,80	160	0,70	281,5	2580,0	441000	3745	46900	3980	49650	4115
						3			00	0	00	0	00
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,6	2910,0	498000	4225	52900	4485	56000	4640
						9			00	0	00	0	00
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,6	3290,0	563500	4785	59900	5080	63400	5245
						0			00	0	00	0	00
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,3	4030,0	688500	5850	73150	6215	77450	6425
						1			00	0	00	0	00
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,7	4860,0	830500	7055	88250	7495	93400	7745
						2			00	0	00	0	00
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,7	5740,0	981000	8330	10400	8825	11000	9145
						4			00	00	00	00	00
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,8	6835,0	1165000	9895	12400	1050	13100	1085
						8			00	00	000	00	000
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,1	7930,0	1355000	1145	14350	1220	15200	1260
						6			000	00	000	00	000
470	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,2	9080,0	1550000	1310	16450	1395	17450	1445
						3			000	00	000	00	000

Продолжение

								•				ooonoic	
Диам етр, мм						Расчет ная площа дь сечен ия всех прово лок, мм ²	Ориентиро вочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркиров очная группа, Н/мм ² (кг с/мм ²)					
канат а	проволо ки сердечн ика		проволо ки в пряди					1860(190)		1960(2 00)		2060(2 10)	
	централ ьной	в слое	централ ьной	в слоях	заполн			Разрывно е усилие, Н, не менее					
	7 проволо к	42 про воло ки	6 проволо к	108 прово лок	36 провол ок			суммарно е всех проволок в канате	кана та в цело м	сумма рное всех провол ок в канате	кана та в цело м	сумма рное всех провол ок в канате	кан ата в цел ом
7,8	0,32	0,30	0,55	0,50	0,22	27,54	253,0	51250	4195 0	53950	4365 0	56650	452 50
9,5	0,40	0,38	0,70	0,60	0,26	40,39	371,0	75200	6155 0	79150	6405 0	83100	674 00
11,5	0,50	0,45	0,80	0,70	0,30	55,17	506,5	102500	8390 0	108000	8730 0	-	-
12,5	0,55	0,50	0,90	0,80	0,34	71,29	654,5	132500	1080 00	139500	1125 00	-	-
14,0	0,60	0,55	1,00	0,90	0,38	89,46	821,0	166500	1355 00	175000	1415 00	-	-
15,5	0,65	0,60	1,15	1,00	0,40	109,78	1005,0	204000	1670 00	215000	1735 00	-	=

17,0	0,70	0,65	1,25	1,10	0,45	132,35	1210,0	246000	2010	259000	2095	-	-
									00		00		
19,0	0,80	0,75	1,35	1,20	0,50	159,88	1465,0	297500	2435	313000	2530	-	-
									00		00		
20,5	0,85	0,80	1,45	1,30	0,55	186,90	1715,0	348000	2850	366000	2960	-	-
									00		00		
22,0	0,90	0,85	1,60	1,40	0,60	216,78	1990,0	403500	3200	424500	3435	-	-
									00		00		
23,5	0,95	0,90	1,70	1,50	0,65	248,10	2275,0	461500	3780	486000	3930	-	-
									00		00		
25,0	1,00	0,95	1,80	1,60	0,70	281,53	2580,0	524000	4290	551500	4465	-	-
									00		00		
27,0	1,10	1,00	1,90	1,70	0,75	317,69	2910,0	591500	4840	622500	5035	-	-
									00		00		
28,0	1,20	1,10	2,00	1,80	0,80	359,60	3290,0	669500	5475	704500		-	-
									00		00		
31,0	1,30	1,20	2,20	2,00	0,85	439,31	4030,0	817500	6700	861000		-	-
									00		00		
34,0	1,40	1,30	2,40	2,20	0,95	529,72	4860,0	986000	8075	103500		-	-
									00	0	00		
37,0	1,50	1,40	2,60	2,40	1,00	625,74	5740,0	1165000	9520	122500		-	-
									00	0	00		
41,0	1,70	1,60	2,80	2,60	1,10	744,88	6835,0	1385000	1135	145500		-	-
									000	0	000		
44,0	1,80	1,70	3,10	2,80	1,20	864,16	7930,0	1605000	1310	169000		-	-
									000	0	000		
47,0	1,90	1,80	3,30	3,00	1,30	989,23	9080,0	1840000	1500	193500		-	-
									000	0	000		

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 44,0 и 47,5 мм маркировочной группы 1470 $\rm H/mm^2$ (150 $\rm krc/mm^2$), 31,0-47,5 мм маркировочной группы, 1570 $\rm H/mm^2$ (160 $\rm krc/mm^2$), 31,0-41,0 мм маркировочной группы 1670 $\rm H/mm^2$ (170 $\rm krc/mm^2$), 20,5-34,0 мм маркировочной группы 1770 $\rm H/mm^2$ (180 $\rm krc/mm^2$), 11,5-15,5 мм маркировочной группы 1960 $\rm H/mm^2$ (200 $\rm krc/mm^2$) изготовляют по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготовляют из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм. (Измененная редакция, Изм. № 2).