



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

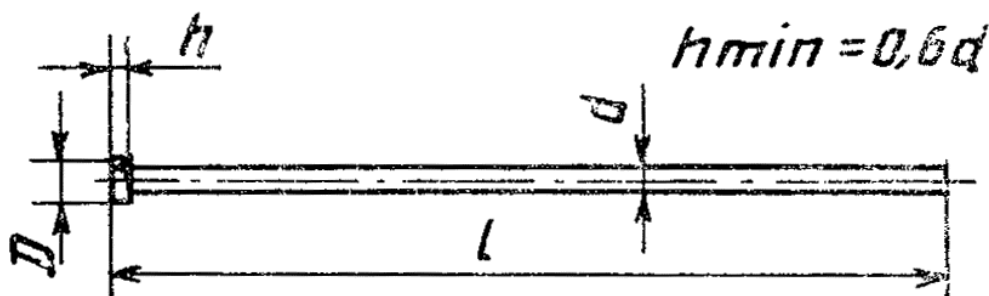
ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ГОСТ 4035-63
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГВОЗДИ ФОРМОВОЧНЫЕ КРУГЛЫЕ Конструкция и размеры Round moulding nails. Construction and dimensions	ГОСТ 4035-63
--	-------------------------------

Дата введения **01.07.64**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры формовочных гвоздей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм		
Диаметр стержня d	Длина гвоздя l	Диаметр головки D , не менее
1,2	50	2,0
1,4	60	2,5
	70	
1,6	80	2,8
	100	
1,8	120	3,2
	150	

Условное обозначение гвоздей с диаметром стержня 1,6 мм и длиной 100 мм:

Гвозди 1,6×100 ГОСТ 4035-63

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Технические требования на гвозди - по ГОСТ 283-75.

3. Теоретическая масса гвоздей указана в справочном приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса гвоздей

Размер гвоздей, $d \times l$, мм	Масса 1000 гвоздей, кг
1,2×50	0,442
1,4×60	0,722
1,4×70	0,843
1,6×80	1,29
1,6×100	1,59
1,8×120	2,37
1,8×150	3,17

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ**

К. Г. Залялютдинов; Б. М. Ригмант; В. Г. Вильде; Р. В. Жирова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Государственным комитетом стандартов,
мер и измерительных приборов СССР от 06.08.63 № 573**

3. ВЗАМЕН ГОСТ 4035-48

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>ГОСТ 283-75</u>	<u>2</u>

5. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта от 15.05.85 № 1358.

**6. Переиздание (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в ноябре 1980 г.,
декабре 1987 г. (ИУС 2-81, 4-88).**