



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ  
ТКАНЫЕ ФИЛЬТРОВЫЕ  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ГОСТ 3187-76  
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

<b>СЕТКИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ТКАНЫЕ ФИЛЬТРОВЫЕ</b> Технические условия Wire weaved cloth with nets. Specifications	<b>ГОСТ 3187-76</b>
---	-------------------------

Дата введения 01.07.77

Настоящий стандарт распространяется на проволочные тканые сетки из низкоуглеродистой и высоколегированной стали, цветных металлов и сплавов, предназначенные для фильтрации, обезвоживания и сушки.

Сетки представляют собой проволочную ткань с нулевыми ячейками, полученную переплетением проволок основы с проволоками утка.

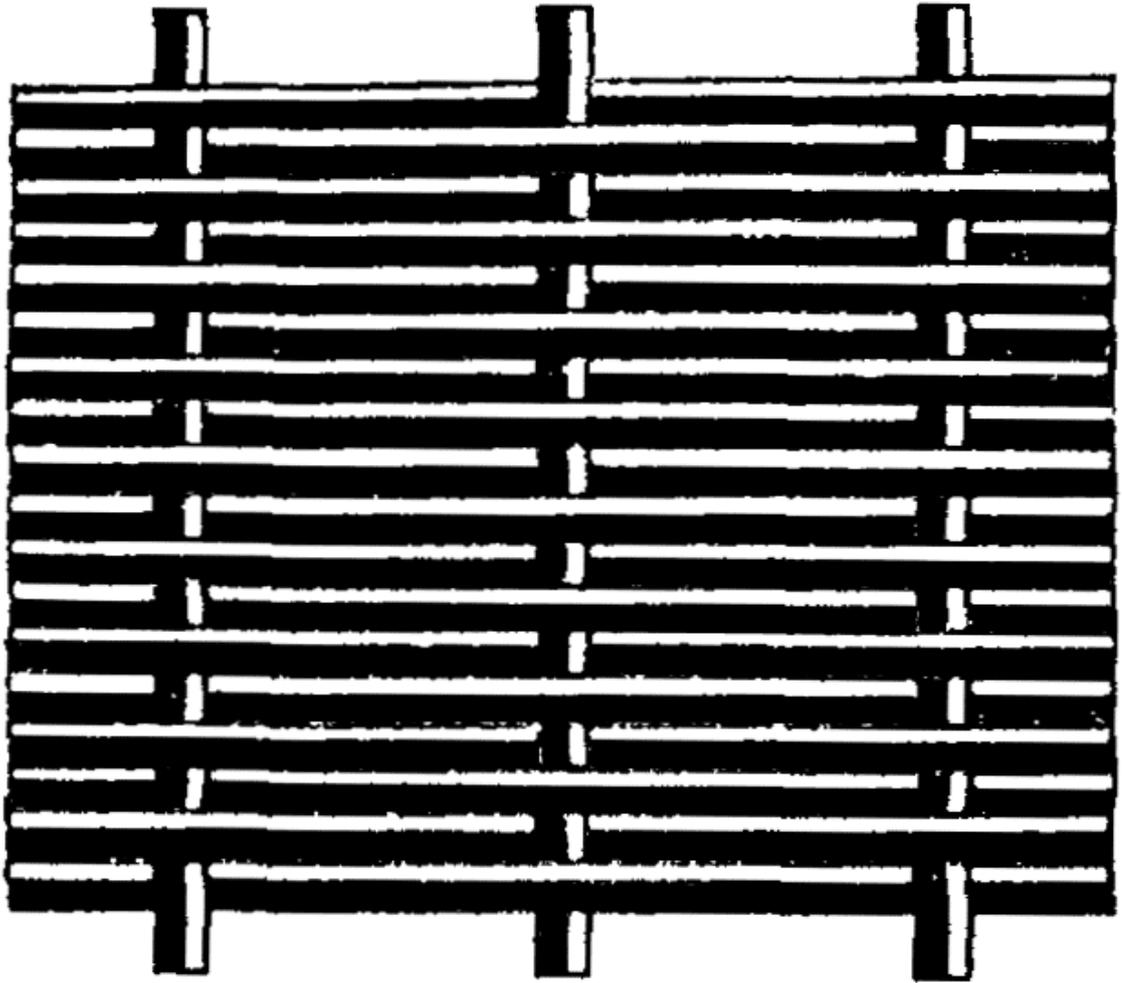
## 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Сетки подразделяют:

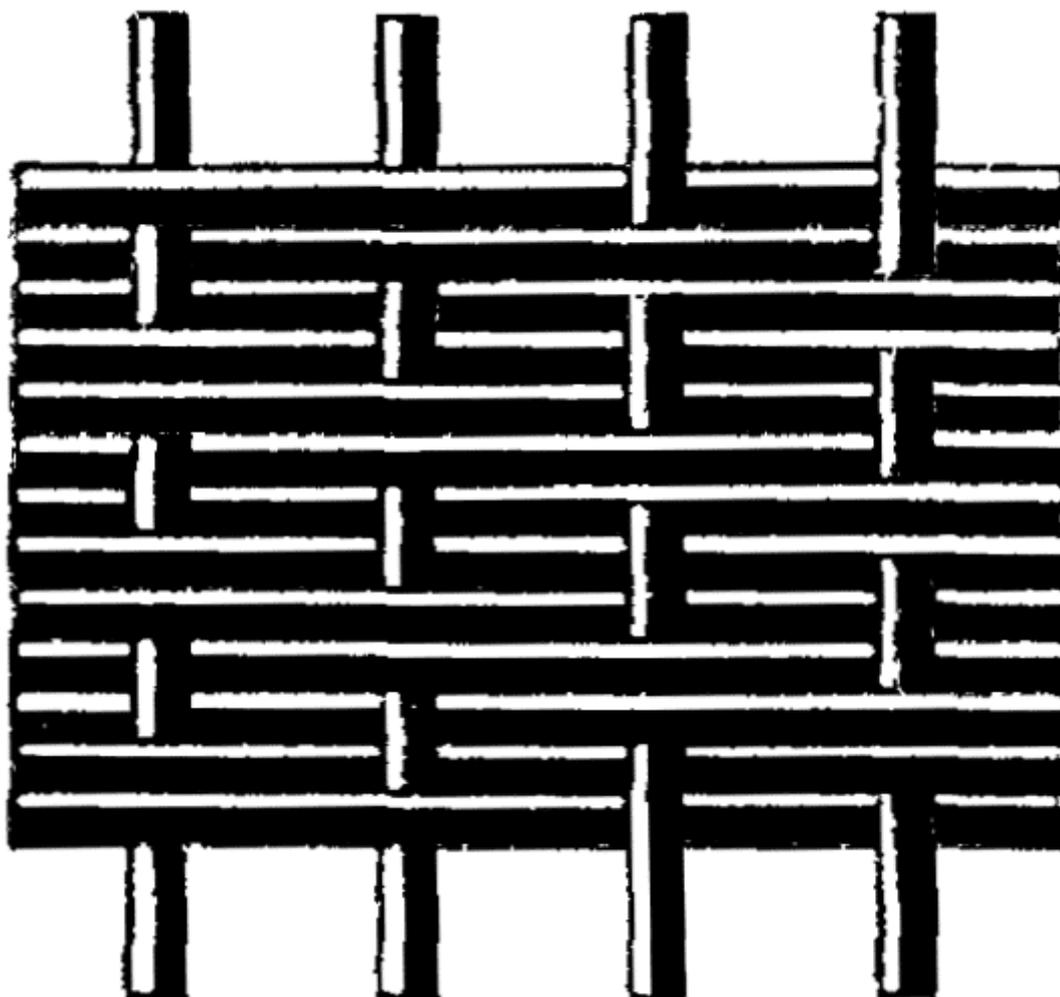
по виду переплетения на типы:

П - полотняного переплетения, в которых проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через одну с проволоками утка, расположенными вплотную друг к другу (черт. 1). Ячейки в свету отсутствуют;

С - саржевого переплетения односторонние, в которых проволоки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются через две проволоки с проволоками утка, расположенными вплотную друг к другу (черт. 2). Ячейки в свету отсутствуют;



Черт. 1



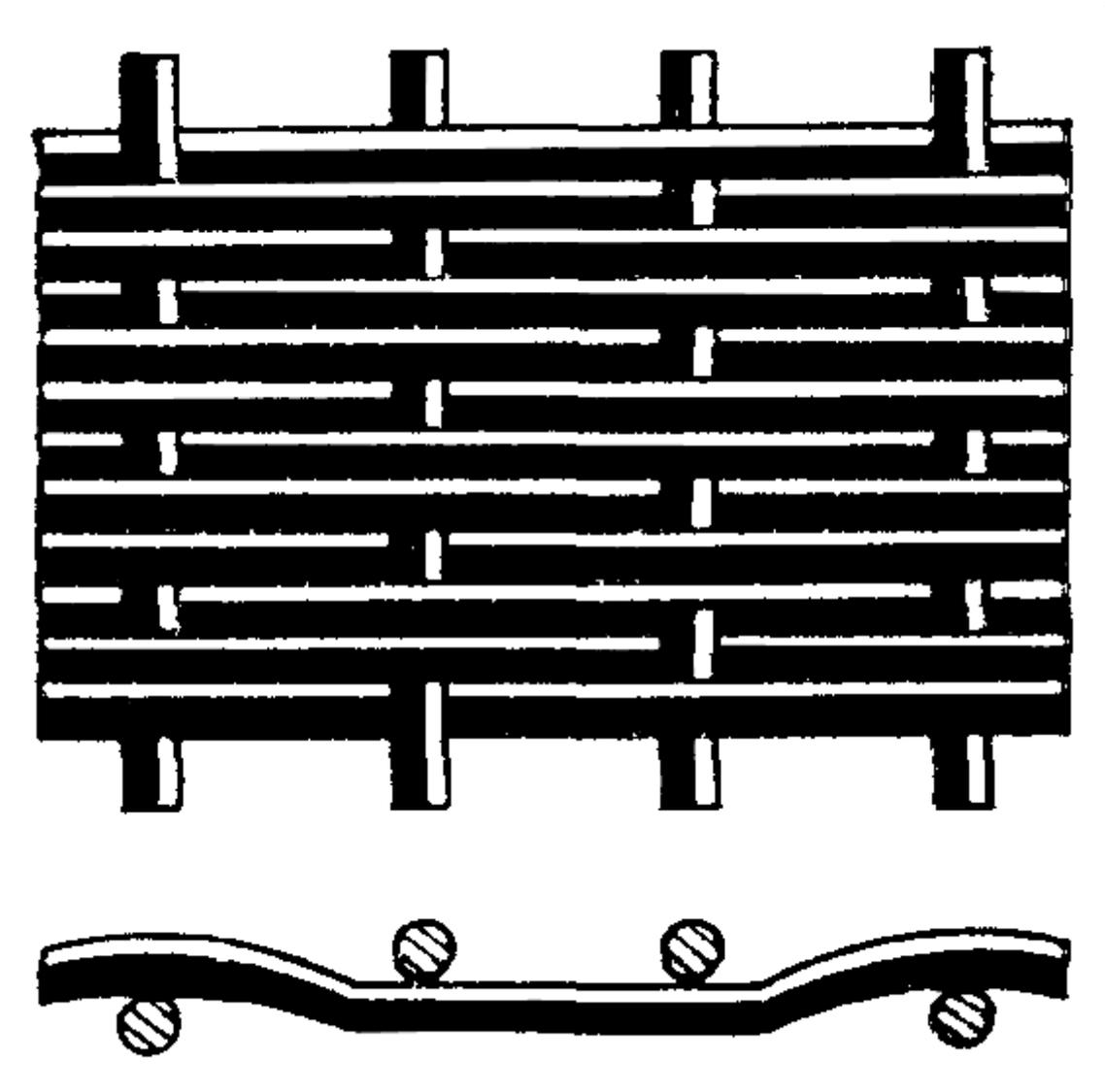
Черт. 2

СД - саржевого переплетения двухсторонние, в которых проволочки основы, расположенные на определенном расстоянии друг от друга, переплетаются поочередно через одну и через две с проволочками утка, расположенными вплотную друг к другу (черт. 3). Ячейка в свету отсутствует.

по качеству изготовления на группы:

группа 1;

группа 2.



Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1.2. Номинальный диаметр и номинальное на 1 дм сетки число проволок основы и утка должны соответствовать указанным в таблице.

Условное обозначение сетки	Сетки полотняного переплетения				Условное обозначение сетки	Сетки саржевого переплетения				Условное обозначение сетки	Сетки саржевого переплетения двухсторонние			
	Номинальное число проволок на 1 дм	Утка	Номинальный диаметр проволок, мм	Утка		Номинальное число проволок на 1 дм	Утка	Номинальный диаметр проволок, мм	Утка		Номинальное число проволок на 1 дм	Утка	Номинальный диаметр проволок, мм	Утка
П24	24	270	0,70	0,40	С24	24	290	1,20	0,70	СД24	24	260	1,00	0,60
П28	28	270	0,60	0,40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П32	32	270	0,60	0,40	С32	32	340	0,90	0,60	СД32	32	325	0,70	0,50

П36	36	27 0	0,50	0, 40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П40	40	33 0	0,50	0, 35	С40	40	42 0	0,70	0, 50	СД40	40	40 0	0,60	0, 40
П44	44	36 0	0,45	0, 30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П48	48	36 0	0,45	0, 30	С48	48	46 0	0,60	0, 45	СД48	48	45 0	0,50	0, 35
П52	52	40 0	0,45	0, 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П56	56	40 0	0,40	0, 28	С56	56	57 0	0,50	0, 37	СД56	56	50 0	0,40	0, 30
П60	60	40 0	0,40	0, 28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П64	64	49 5	0,35	0, 22	С64	64	68 0	0,45	0, 30	СД64	64	56 0	0,37	0, 28
П68	68	49 5	0,35	0, 22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П72	72	55 0	0,30	0, 20	С72	72	85 0	0,40	0, 25	СД72	72	70 0	0,35	0, 22
П76	76	55 0	0,30	0, 20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
П80	80	60 0	0,28	0, 18	С80	80	10 50	0,35	0, 20	СД80	80	79 0	0,30	0, 20
П90	90	67 0	0,28	0, 16	С90	90	10 50	0,30	0, 20	-	-	-	-	-
П100	100	67 0	0,25	0, 16	С100	100	11 80	0,25	0, 18	-	-	-	-	-
П120	120	67 0	0,22	0, 16	С120	120	13 00	0,25	0, 16	СД120	120	90 0	0,25	0, 18
П160	160	83 0	0,20	0, 14	С160	160	13 00	0,20	0, 16	СД160	160	96 0	0,22	0, 16
П200	200	90 0	0,18	0, 12	С200	200	15 70	0,20	0, 14	СД200	200	11 00	0,20	0, 14

Примечание. Номер сетки характеризует номинальное число проволок основы на 1 дм.

1.3. Сетки изготовляют шириной 1000 мм. По требованию потребителя - шириной 600, 1200, 1300 мм.

Предельные отклонения по ширине сетки 1 группы -  $\pm 5$  мм, 2 группы -  $\pm 10$  мм.

1.4. Сетки изготовляют свернутыми в рулон. В рулоне не должно быть более пяти кусков. Наименьшую длину или кратность куска устанавливает потребитель. При отсутствии требований потребителя длина куска сетки не должна быть менее 1000 мм, для сеток № 120, 160, 200 допускается один кусок длиной не менее 200 мм. С согласия потребителя допускается минимальная длина куска менее 1000 мм.

Для сеток 1 группы минимальная длина отдельного куска не должна быть менее 2000 мм.

1.3; 1.4. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

1.5. Теоретическая масса 1 м<sup>2</sup> сетки указана в приложении 1.

Примеры условных обозначений

Сетка фильтровая, полотняного переплетения, номер 48, из низкоуглеродистой проволоки, 1 группы:

*Сетка П48-НУ-1 ГОСТ 3187-76*

То же, саржевого переплетения, односторонняя, номер 64, из проволоки марки 12Х18Н9Т, 1 группы:

*Сетка С64-12Х18Н9Т-1 ГОСТ 3187-76*

То же, двусторонняя, номер 120, из проволоки марки 08Х18Н10, 2 группы:

*Сетка СД120-08Х18Н10 ГОСТ 3187-76.*

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Сетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2.1. Сетки должны быть изготовлены из стальной термически обработанной проволоки: низкоуглеродистой по ТУ 14-4-1563-89, высоколегированной из сталей марок 12Х18Н9, 12Х18Н9Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н10, 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т по ТУ 14-4-1571-89.

По требованию потребителя сетки изготавливают из проволоки других металлов и сплавов, а также из проволоки, имеющей защитное покрытие.

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

2.2. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.

2.3. В сетке не должно быть разорванных проволок. В сетках из высоколегированной проволоки допускаются местные одиночные изломы проволок утка не более пяти на 1 м<sup>2</sup> сетки, для сеток 2 группы и не более трех - для сеток 1 группы.

2.3.1. Число сращенных концов проволоки, петель, скруток, галочек на 1 м<sup>2</sup> сеток не должно превышать для сеток из низкоуглеродистой проволоки 1 и 2 групп и для сеток из высоколегированной проволоки 2 группы:

9 - для сеток № 24 - 90;

13 - для сеток № 100 - 200.

Для сеток 1 группы из высоколегированной проволоки:

6 - для сеток № 24 - 90;

10 - для сеток № 100 - 200.

2.3, 2.3.1. **(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

2.4. Проволоки утка в местах перекрещивания должны вплотную прилегать друг к другу. Допускаются зазоры между проволоками утка в местах перекрещивания, не превышающие 0,1 диаметра проволоки утка.

2.5. В сетке не должно быть механических повреждений, сшитых мест и заработанных инородных предметов.

2.6. Предельные отклонения на 1 дм от номинального числа проволок в сетках всех видов не должны превышать:

± 1 проволока по основе сеток № 24 - 100;

± 20 проволок по утку сеток № 24 - 100;

± 2 проволоки по основе сеток № 120 - 200;

± 30 проволок по утку сеток № 120 - 200.

2.7. Сетки изготавливают с закрайками и без закраек. При изготовлении сеток без закраек концы проволок утка должны быть ровно подрезаны или загнуты. Одна сторона полотна сетки шириной 600 мм может быть закрайкой, другая - без закрайки.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. Партия должна состоять из рулонов сетки одного типа, размера, материала, оформленных одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину сетки в миллиметрах, длину в метрах;

количество рулонов в партии.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

3.2. Проверке на качество и тип переплетения, количество сращенных концов проволок, петель, скруток и галочек, длину и ширину сетки подвергают каждый рулон сетки.

3.3. В каждом отобранном рулоне проверяют все куски сетки.

3.4. От принятых по п. 3.2 рулонов сетки отбирают 10 %, но не менее трех рулонов, у которых проверяют число проволок основы и утка. При получении неудовлетворительных результатов проверки производят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергшихся контролю. Результаты повторной проверки являются окончательными.

С согласия потребителя участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться цветным карандашом и из общего метража исключаться.

#### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Для проверки количества сращенных концов проволок, петель, скруток и галочек на  $1 \text{ м}^2$  сетки выбирают место, где визуально заметно наибольшее их скопление.

4.2. Качество и тип переплетения сеток, количество сращенных концов проволок, петель, скруток и галочек проверяют визуально при перемотке рулона сетки. Контроль сеток № 100 - 200 должен производиться с нижним подсвечиванием.

4.3. Число проволок основы и утка подсчитывают при увеличении  $7 - 20^{\times}$  для сеток:

№ 24 - 60 на 1 дм для основы и на 0,1 дм для утка;

№ 64 - 200 на 0,1 дм для основы и утка.

Число проволок подсчитывают в трех местах, одно из которых расположено в середине сетки, а два других - по краям, но не ближе 100 мм от края сетки. Окончательный результат подсчитывают как среднее арифметическое значений трех измерений сетки, умноженное на коэффициент 10:

№ 24 - 60 - для основы;

№ 64 - 200 - для основы и утка.

Прямая линия, соединяющая любые два места измерения, не должна совпадать с направлением основы и утка.

4.4. Значение зазора ( $A$ ) в миллиметрах между проволоками утка в местах перекрещивания вычисляют по формуле

- для сетки полотняного переплетения;

- для односторонней сетки саржевого переплетения;

- для двухсторонней сетки саржевого переплетения;

где  $n$  - число проволок утка на 1 дм основы;

$d$  - фактический диаметр проволоки утка, мм.

4.5. Для измерений диаметра проволоки оставляют не менее трех проволок утка на одном рулоне, выступающих за кромку сетки. Диаметр проволоки проверяют микрометром с ценой деления шкалы 0,01 мм.

4.6. Ширину рулона сетки измеряют рулеткой в любом месте. Ширина сеток измеряется по крайним проволокам основы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.7. Длину рулона сетки проверяют при перемотке рулона на контрольной машине счетчиком или рулеткой.

#### 5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Сетки № 100 - 200 должны быть намотаны на твердый цилиндрический сердечник, длина которого на 50 - 100 мм больше ширины сетки. Сердечник должен быть прочным, ровным и не вызывать коррозии сеток.

5.2. Каждый рулон сетки должен быть перевязан посередине и по краям проволокой по ГОСТ 3282-74 или другой мягкой проволокой по нормативно-технической документации.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.3. Каждый рулон сеток № 100 - 200 должен быть обернут бумагой по ГОСТ 9569-79 или ГОСТ 8828-89 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам. Затем рулоны укладывают в плотные деревянные ящики типа II по ГОСТ 18617-83 или другие ящики, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений.

Каждый рулон сеток № 24 - 90 должен быть обернут бумагой по ГОСТ 9569-79 или ГОСТ 8828-89 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, затем полимерной пленкой по ГОСТ 10354-82 или ГОСТ 16272-79 или другой полимерной пленкой или тарным холстопрощивным полотном или шивным лоскутом из отходов текстильной промышленности, а также другими материалами, исключающими применение тканей из натуральных волокон и не ухудшающими качество упаковки.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5.4а. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

5.4. Масса рулона не должна превышать 8 кг. Масса пакета не должна превышать 1 т.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.5. На ярлыке, прикрепленном к рулону и стенке ящика, указывают: товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя; условное обозначение сетки; ширину сетки в миллиметрах, длину в метрах.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.6. **(Исключен, Изм. № 2).**

5.7. Сетку транспортируют рулонами, ящиками и пакетами по ГОСТ 26663-85 и ГОСТ 24597-81 транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании двух и более рулонов или ящиков одному потребителю из них формируют укрупненное грузовое место. Допускается формирование пакетов без применения поддонов. Рулоны или ящики размещаются в горизонтальном положении. Пакеты связывают не менее чем в двух местах с образованием петли под крюк подъемного механизма.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

5.8. Хранение сеток должно проводиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69.

5.7; 5.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.9. Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ 15846-79.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

*Справочное*

**Теоретическая масса 1 м<sup>2</sup> сетки**

Сетки полотняного переплетения		Сетки саржевого переплетения односторонние		Сетки саржевого переплетения двухсторонние	
Условное обозначение	Теоретическая масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг	Условное обозначение	Теоретическая масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг	Условное обозначение	Теоретическая масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг
П24	3,49	С24	11,22	СД24	7,44
П28	3,39	-	-	-	-
П32	3,47	С32	9,39	СД32	6,19
П36	3,33	-	-	-	-

П40	3,18	С40	7,89	СД40	4,96
П44	2,61	-	-	-	-
П48	2,63	С48	7,00	СД48	4,28
П52	2,64	-	-	-	-
П56	2,54	С56	5,82	СД56	3,42
П60	2,58	-	-	-	-
П64	2,03	С64	4,69	СД64	3,31
П68	2,07	-	-	-	-
П72	1,82	С72	4,10	СД72	2,67
П76	1,83	-	-	-	-
П80	1,62	С80	3,24	СД80	2,41
П90	1,53	С90	3,18	-	-
П100	1,48	С100	2,79	-	-
П120	1,46	С120	2,62	СД120	2,30
П160	1,44	С160	2,55	СД160	2,05
П200	1,24	С200	2,45	СД200	1,89

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

### ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ

**1. Скрутка** - скрученные один или несколько раз петли утка, выступающие над поверхностью сетки с одной стороны полотна.

**2. Галочка** - изгибы утка, выступающие с обеих сторон полотна.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1 ВНЕСЕН** Министерством черной металлургии СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**Х. Н. Белалов, Н. А. Галкина, Н. М. Щугаева, Л. А. Паршина, В. А. Кудашева**

**2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 20 сентября 1976 г. № 2143

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 3187-65**

**4 ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
<u>ГОСТ 3282-74</u>	<u>5.2</u>
<u>ГОСТ 8828-89</u>	<u>5.3</u>
<u>ГОСТ 9569-79</u>	<u>5.3</u>
<u>ГОСТ 10354-82</u>	<u>5.3</u>
<u>ГОСТ 14192-77</u>	<u>5.4а</u>
<u>ГОСТ 15150-69</u>	<u>5.8</u>
<u>ГОСТ 15846-79</u>	<u>5.9</u>
<u>ГОСТ 16272-79</u>	<u>5.3</u>
<u>ГОСТ 18617-83</u>	<u>5.3</u>
<u>ГОСТ 24597-81</u>	<u>5.7</u>
<u>ГОСТ 26663-85</u>	<u>5.7</u>

**5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта № 1742 от 15.11.92

**6 ПЕРЕИЗДАНИЕ** (январь 1994 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в ноябре 1982 г., марте 1987 г., в январе 1990 г., ноябре 1991 г. (ИУС 2-83, 6-87, 5-90, 2-92).

### СОДЕРЖАНИЕ

1. Типы, основные параметры и размеры _____
2. Технические требования _____
3. Правила приемки _____

4. Методы испытаний

5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Приложение 1 Теоретическая масса 1 м<sup>2</sup> сетки

Приложение 2 Термины и определения, используемые в стандарте