

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ
СОРТАМЕНТ
КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ
6×25(1+6; 6+12)+1 о.с.
ГОСТ 7665-80**

**Москва
ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
1996**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

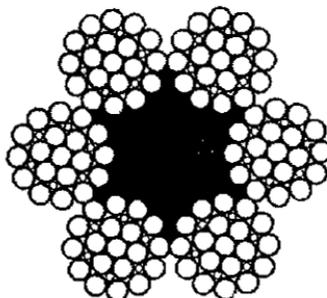
КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ ТИПА ЛК-3 КОНСТРУКЦИИ 6×25(1+6; 6+12)+1 о.с. Сортамент Two lay rope type ЛК-3 construction 6×25(1+6; 6+12)+1 о.с. Dimensions	ГОСТ 7665-80* Взамен ГОСТ 7665-69
--	---

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. № 1835 срок введения установлен

с 01.01.92

Ограничение срока действия снято по решению Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-92)

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки с линейным касанием проволок в прядях типа ЛК-3 с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:
- грузолюдские - ГЛ,
 - грузовые - Г;
- по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
- по виду покрытия поверхности проволок в канате:
- из проволоки без покрытия,
 - из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
- по направлению свивки:
- правой,
 - левой - Л;
- по сочетанию направлений свивки элементов каната:
- крестовой,
 - односторонней - О;
- по способу свивки:
- нераскручивающиеся - Н,
 - раскручивающиеся;
- по точности изготовления:
- нормальной,

повышенной - Т;
по степени уравниваемости:
рихтованные - Р,
нерихтованные.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 13,0 мм, грузоподъемного назначения, из проволоки без покрытия, марки В, левой односторонней свивки, нераскручивающийся, нерихтованный, повышенной точности, маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²):

Канат 13-ГЛ-В-Л-О-Н-Т-1770 ГОСТ 7665-80

То же, диаметром 25,5 мм, грузового назначения, марки 1, оцинкованной по группе Ж, правой крестовой свивки, раскручивающийся, рихтованный, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²):

Канат 25,5-Г-1-Ж-Р-1370 ГОСТ 7665-80

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241-91.

Диаметр, мм				Расчетная площадь течения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)			
каната	проволоки					1370(140)		1470(150)	
	центральной	в слоях	заполнения			Разрывное усилие, Н, не менее			
	6 проволок	108 проволок	36 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	-	-	-	-
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	-	-	-	-
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	64600	54900	69250	58800
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	84200	71500	90200	76600
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	106000	90350	113500	96600
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	131000	110500	140500	119000
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	158500	134500	170000	144000
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	189000	160000	202500	171500
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	222000	188500	237500	201500
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	258500	219000	277000	235000
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	296500	251500	318000	269500
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	337500	286500	362000	307000
27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	381500	323500	408500	346500
29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	427500	363000	458000	389000

32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	524500	44550	562000	477000
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	635500	53900	680500	578000
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	752500	63900	806500	685500
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	884000	75100	947000	805000
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1030000	87450	1100000	936500
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1180000	99950	1265000	107000

Продолжение

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)							
канат	проволоки					1570(160)			1670(170)			1770(180)	
	центральной	в слоях	заполнения			Разрывное усилие, Н, не менее							
	6 проволок	108 проволок	36 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате		каната в целом	суммарное всех проволок в канате		каната в целом
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	37600	31900	39950		33950	42300		35100
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	54450	46300	57850		49150	61250		50850
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	73850	62700	78500		66650	83100		68900
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	96200	81750	102000		86600	108000		89450
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	121500	102500	129000		109000	136500		113000
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	149500	126500	159000		134500	168500		139500
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	181000	153500	192500		163500	204000		169000
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	216000	183000	229500		194500	243000		201000
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	253500	215000	269500		228500	285000		236500
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	295500	250500	314000		266500	332500		275000
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	339000	288000	360500		305500	381500		316500
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	386000	327500	410000		348000	434000		360000

27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	436000	369500	463000		393000	490500		406500
29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	488500	415000	519000		441000	549500		456000
32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	599500	509500	637000		541000	674500		559500
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	726000	616500	771500		655000	817000		677500
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	860000	730500	914000		776500	967500		795000
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	1010000	857500	1070000		911500	1135000		943000
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1175000	999500	1250000		1055000	1320000		1095000
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1350000	1145000	1435000		1220000	1520000		1255000

Продолжение

Диаметр, мм				Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ²	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²)						
каната	проволоки					1860(190)			1960(200)		2060(210)	
	центральной	в слоях	заполнения			Разрывное усилие, Н, не менее						
	6 проволок	108 проволок	36 проволок			суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом	
8,1	0,55	0,50	0,22	24,00	236,5	44650	36500	47000	38050	49350	39450	
										71500	57150	
9,7	0,70	0,60	0,26	34,75	342,5	64500	53000	68100	55100			
11,5	0,80	0,70	0,30	47,12	464,0	87700	71850	92350	74750			
13,0	0,90	0,80	0,34	61,38	605,0	114000	93550	120000	97200			
14,5	1,00	0,90	0,38	77,50	763,5	144000	118050	151500	122500			
16,0	1,15	1,00	0,40	95,58	941,5	177500	145500	187000	151000			
17,5	1,25	1,10	0,45	115,72	1140,0	215000	175500	226500	183000			
19,5	1,35	1,20	0,50	137,81	1357,5	256500	209500	270000	218500			
21,0	1,45	1,30	0,55	161,81	1594,0	301000	246000	317000	256500			
22,5	1,60	1,40	0,60	188,50	1857,0	350500	287500	369000	298500			
24,0	1,70	1,50	0,65	216,42	2132,0	402500	330000	424000	343000			
25,5	1,80	1,60	0,70	246,27	2426,0	458500	375000	482500	390500			
27,5	1,90	1,70	0,75	278,10	2739,0	517500	423500	545000	441000			

29,0	2,00	1,80	0,80	311,77	3071,0	580500	47500 0	611000	49450 0		
32,0	2,20	2,00	0,85	382,52	3768,0	712000	58350 0	749500	60700 0		
35,5	2,40	2,20	0,95	463,20	4562,5	860000	70700 0	907500	73500 0		
38,5	2,60	2,40	1,00	548,71	5405,0	1020000	83500 0	1075000	86850 0		
42,0	2,80	2,60	1,10	644,55	6349,0	1200000	98000 0	1260000	10150 00		
45,0	3,10	2,80	1,20	751,01	7397,5	1395000	11400 00	1470000	11900 00		
48,5	3,30	3,00	1,30	862,51	8496,0	1605000	13100 00	1690000	13650 00		

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 45,0 и 48,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 32,0-48,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 32,0-42,0 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 21,0-35,5 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²), 11,5-16,0 мм маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²) изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки.

2. Диаметры канатов более 10 мм округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).